

7. | **Trattamento Acque Reflue**

INDIVIDUARE LA FILTRAZIONE GIUSTA
E RISPARMIARE FINO AL 90% DEI COSTI DI MANUTENZIONE

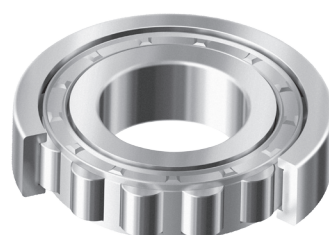
IL PROBLEMA

L'azienda cliente, un'impresa dell'africa settentrionale che si occupa del trattamento delle acque reflue, era alla ricerca di cartucce filtranti per i propri macchinari.

FERMO MACCHINA DI
VENTI GROSSI RIDUTTORI
AD INGRANAGGI

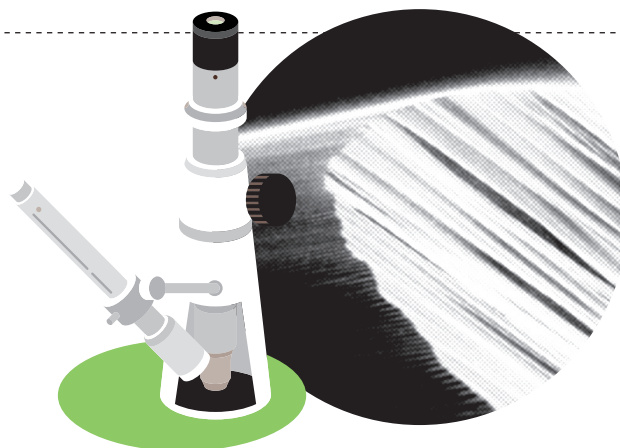
RICAMBIO CUSCINETTI VOLVENTI
NECESSARI DOPO UN SOLO
ANNO

DANNI AI RIDUTTORI
TRA I 300.000 E 400.000 €
OGNI ANNO

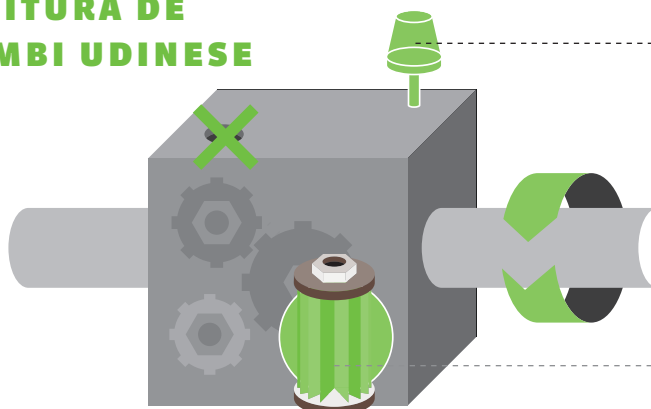


L'ANALISI DI CONTROLS

Dopo un'analisi degli oli, i consulenti Controls hanno evidenziato il problema: l'olio utilizzato per la lubrificazione era contaminato da silice. La silice proveniva dal deserto, vicinissimo allo stabilimento, ed entrava nei macchinari tramite i fori di aspirazione delle casse dei riduttori, contaminando e rendendo abrasivo l'olio. Ciò provocava l'usura dei cuscinetti e quindi i danni ai riduttori, senza contare i costi derivanti dal fermo macchina e, di conseguenza, dalla mancata produzione



LA FORNITURA DE LA RICAMBI UDINESE



a.

Inserimento di sfiati filtrati sulle prese d'ingresso dell'area di compensazione delle casse dei riduttori.

b.

Installazione di filtri adeguati in grado di trattenere la silice sul sistema di ricircolo della lubrificazione

L'INTERVENTO HA ELIMINATO IL PROBLEMA DELLA SILICE NELL'OLIO E COSÌ FACENDO I CUSCINETTI NON SI SONO PIÙ DETERIORATI.

DA 1 ANNO A 10 ANNI DI VITA. E UN RISPARMIO DEL 90 PER CENTO

IL RISPARMIO TOTALE OTTENUTO DAL CLIENTE È STATO TRA I 2.700.000 E I 3.600.000 EURO